

**SCHEDA TECNICA**
*Data Sheet*
**ARP495 - ARGILLA PER ENGOBBIO**
*ARP495 - ENGOBE CLAY*
*ENGOBE CLAY*

Umidità media / massima: 14% / 18%

*moisture med/max*

<b>Analisi chimica</b> <i>chemical analysis</i>	<b>Min</b> <i>Min</i>	<b>Tipica</b> <i>typical</i>	<b>Max</b> <i>Max</i>
SiO <sub>2</sub>		54,2 %	58,0 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	30,0 %	31,2 %	
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		1,12 %	1,55 %
TiO <sub>2</sub>		0,89 %	1,25 %
CaO		0,16 %	
MgO		0,58 %	
Na <sub>2</sub> O		0,20 %	
K <sub>2</sub> O		0,71 %	1,20 %
P.F.		11,02 %	

**Composizione mineralogica**
*Mineralogical composition*

Illite <i>Illite</i>	6,5 media
Caolinite <i>Kaolinite</i>	75,2 media
Quarzo <i>Quartz</i>	15,0 media
Feldspato <i>Feldspar</i>	1,0 media
Anatasio <i>Anatase</i>	0,2 media
Altri <i>Others</i>	2,2 media

**Altre caratteristiche**
*Other informations*

Dati reologici con brookfield DV3 <i>Rheological data with brookfield DV3</i>	spindle 03
Sforzo di taglio 10 RPM viscosità 6600 - 4950 cP <i>Shear stress 10 RPM</i>	66 - 49 %
Sforzo di taglio 50 RPM viscosità 1506 - 1146 cP <i>Shear stress 50 RPM</i>	75 - 57 %

**Firma:**
*Signature:*


Ed. 5 del 22-04-2008

 La presente annulla e sostituisce le precedenti  
*The present act cancels and overrides the previous*

Pag.nr.

**1**