

**SCHEMA TECNICA**
*Data Sheet*
**ARP90 - ARGILLA**
**ARP90 - CLAY**

Umidità media / massima: 14% / 18%

*moisture med/max*

<b>Analisi chimica</b> <i>chemical analysis</i>	<b>Min</b> <i>Min</i>	<b>Tipica</b> <i>typical</i>	<b>Max</b> <i>Max</i>
SiO <sub>2</sub>		66,0 %	70,0 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	19,5 %	21,0 %	
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		0,87 %	1,0 %
TiO <sub>2</sub>		1,20 %	1,60 %
CaO		0,14 %	
MgO		0,20 %	
Na <sub>2</sub> O		0,20 %	
K <sub>2</sub> O		1,35 %	
P.F.		7,00 %	

**Composizione mineralogica**
*Mineralogical composition*

Illite <i>illite</i>	10,0 %
Caolinite <i>Kaolinite</i>	51,0 %
Quarzo <i>Quartz</i>	34,0 %
Altri	4,0 %

**Altre caratteristiche**
*Other informations*

DATI REOLOGICI CON BROOKFIELD DV3 <i>RHEOLOGICAL DATA with BROOKFIELD</i>	spindle 03
Sforzo di taglio 10 RPM viscosità 2260 - 1564 cP <i>Shear stress 10 RPM</i>	59 - 39 %
Sforzo di taglio 50 RPM viscosità 595 - 400 cP <i>Shear stress 50 RPM</i>	74 - 50 %

**Firma:**
*Signature:*


Ed. 5 del 06-12-2012

 La presente annulla e sostituisce le precedenti  
*The present act cancels and overrides the previous*

Pag.nr.

**1**