

**SCHEDA TECNICA**  
*Data Sheet*
**ARPWS - ARGILLA**  
**ARPWS - CLAY**

 Umidità media / massima: 17% / 20%  
*moisture med/max*

<b>Analisi chimica</b> <i>chemical analysis</i>	<b>Min</b> <i>Min</i>	<b>Tipica</b> <i>typical</i>	<b>Max</b> <i>Max</i>
SiO <sub>2</sub>		56.00 %	60.00 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	27.00 %	29.80 %	
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		1.08 %	1.30 %
TiO <sub>2</sub>		0.98 %	1.20 %
CaO		0,15 %	
MgO		0,50 %	
Na <sub>2</sub> O		0,19 %	
K <sub>2</sub> O		0.75 %	1.00 %
P.F.		10.55 %	

**Composizione mineralogica**  
*Mineralogical composition*

Illite <i>illite</i>	7.00 %
Caolinite <i>Kaolinite</i>	70.80 %
Quarzo <i>Quartz</i>	18.90 %
Goethite <i>Goethite</i>	0.10 %
Feldspato <i>Feldspar</i>	1.00 %
Anatasio <i>Anatase</i>	0.20 %
Altri <i>Others</i>	2.00 %

**Altre caratteristiche**  
*Other informations*

DATI REOLOGICI CON BROOKFIELD DV3 <i>RHEOLOGICAL DATA with BROOKFIELD DV3</i>	spindle 03
Sforzo di taglio 10 RPM viscosità 5800 - 4200 cP <i>Shear stress 10 RPM</i>	58 - 42 %
Sforzo di taglio 50 RPM viscosità 1400 - 1036 cP <i>Shear stress 50 RPM</i>	70 - 51 %

**Firma:**  
*Signature:*


Ed. 4 del 22-04-2008

 La presente annulla e sostituisce le precedenti  
*The present act cancels and overrides the previous*

Pag.nr.

**1**