

**SCHEMA TECNICA****ALR50 - ALLUMINIO OSSIDO R 50**

Umidità media / massima: 0.1% / 0.5%

<b>Analisi chimica</b>	<b>Min</b>	<b>Tipica</b>	<b>Max</b>
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		99.3 %	
SiO <sub>2</sub>			0.1 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>			0.1 %
CaO			0.05 %
P.F.			0.50 %

**Granulometria**

&lt; 125 µm 95 %

**Composizione mineralogica**

Alfa allumina 60 (+/- 20)

**Altre caratteristiche**BET 10 (+/- 4) m<sup>2</sup>/g

D50 80 µm

Firma:



Ed. 5 del 11-06-2013

La presente annulla e sostituisce le precedenti

Pag.nr.

**1**